

Zugelassen ohne Partikelfilter

# NC Raddumper HT1.5 Hochkipper



## ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE

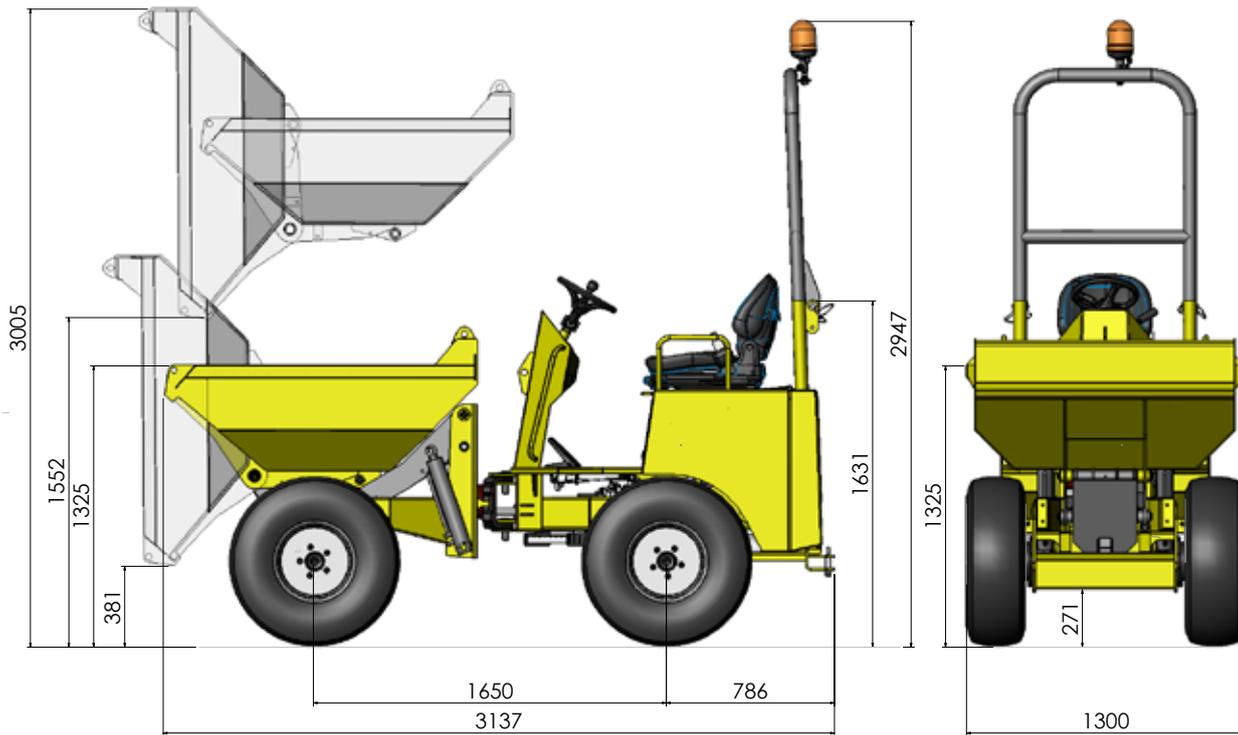
Der NC Minidumper HT1.5 ist eine robuste Konstruktion die in jedem Einsatz überzeugt. Die große Bodenfreiheit sorgt für gute Geländegängigkeit. Die ergonomische Anordnung der Instrumente für eine einfache und sichere Bedienung. Wie alle NC Dumper hat auch der HT1.5 keinerlei störende Bedienelemente im Bereich des Fahrerfußraums. So kann der Bediener schnell und einfach in den Minidumper ein- und aussteigen.

Ein weiteres Merkmal des HT1.5 Minidumper ist seine souveräne Motorleistung. Der Kubota Motor verhilft dem Dumper zu schnellen Arbeitsspielen und somit zu einem effektiven Einsatz.

Mit 1500 kg Nutzlast und einem Muldenvolumen von 600 l (gestrichen) ist der Minidumper HT1.5 in vielen Bereichen die passende Lösung. Sei es im Wegebau beim Garten- und Landschaftsbau, Erdbau oder beim Materialumschlag.

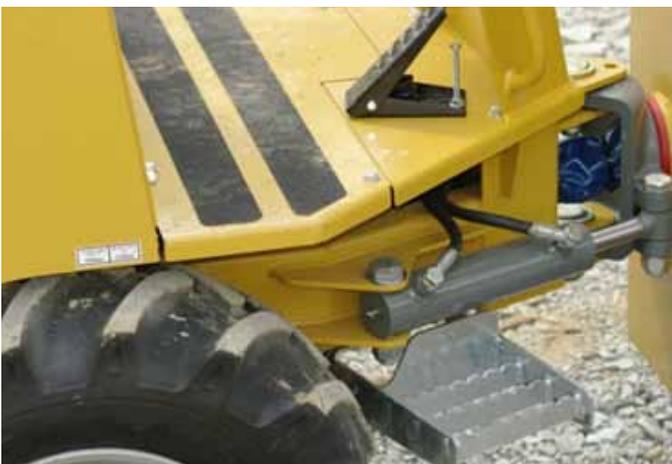
 **HEUSSER**

Kraft mal Innovation.



## FEATURES

- permanenter Allradantrieb
- Poclain „Twin-Lock“ für hohe Traktion
- großer Auskippwinkel
- robuste Mulde - optional aus Hardox
- Ausschütthöhe bis zu 1840 mm
- 24 PS Motor



## TECHNISCHE DATEN

- Motor Kubota D1105-3 Zylinder
- 17.5 kW bei 2.800 U/min
- hydrostatischer Fahrtrieb
- Fahrgeschwindigkeit: 0 - 14 km/h, stufenlos
- 1500 kg Nutzlast
- Transportgewicht: 1322 kg

## KAPAZITÄT

Max. Nutzlast: 1500 kg  
Transportgewicht: 1322 kg  
Gehäuft: 805 Liter  
Gestrichen: 600 Liter  
Wassermass: 420 Liter

## MOTOR

Motor Kubota D1105-3 Zylinder  
Hubraum: 1,7 Liter  
Max. Leistung: 17,5 kW bei 2800 U/Min.  
Max. Drehmoment: 72 Nm bei 2000 U/min

## ANTRIEBSSYSTEM

Hydrostatisch mit Twin Lock-System, durch welches die Antriebsleistung gleichmäßig auf alle vier Räder verteilt wird. Beschleunigung durch Fusspedal, Bremsen durch hydrostatische Abbremsung.

## FAHREIGENSCHAFTEN

Fahrgeschwindigkeit : 0 – 14 Km/h  
Lenkradwinkel: +/-36 Grad  
Wendekreis: 6,4 m  
Steigfähigkeit: 50 %  
Reifen: 11/75/15.3 (Traktorprofil)  
Steuerung: Hydrostatische, bedarfsgesteuerte Knicklenkung mit 2 doppelwirkenden Zylindern. Prioritätsventil und integrierte Notlenkung  
Betriebsbremse: hydrostatische Bremsen  
Parkbremse: Automatisches Bremssystem in den Hinterradantriebsmotoren

## LADEMULDE

Hydraulisch betätigt, Kippbereich bis zu 91°  
Aus 8 mm Stahlblech verstärkte Muldenkanten, um mehr Stabilität zu geben, der Mehrfachachsen-Joystick ermöglicht eine präzise Steuerung

## SITZ & BEDIENUNG

Verstellbarer Komfortsitz mit Auf- und Abstieg über beide Seiten, leichter Einstieg über galvanisierte Stufen, superhelle Warnlichter für alle entscheidenden Funktionen, Mittelkonsole aus Stahl bietet zusätzlichen Beinschutz, Steuerhebel an der Lenksäule montiert, Anti-Rutschboden

## HYDRAULIK

35 ccm Fahrzeugpumpe bei 300 bar  
14 ccm Getriebepumpe bei 170 bar  
Hydraulische Prüfpunkte serienmäßig angebracht  
Leicht zugänglicher Ölfiler oberhalb des Tanks

## FEATURES

- Bedienerfreundlicher Zugang und Komfort
- Permanenter Allradantrieb ermöglicht die Fortbewegung auf unebenen Flächen
- Konstruktion für hohe Beanspruchung, Mulde aus 8 mm dicken Stahlplatten hergestellt und rundum verstärkt
- In der Lenksäule angebrachter Hebel zur Vor- und Rückwärtsfahrt, Beschleunigung erfolgt durch das Fusspedal
- Einfache und sichere Bedienung, Fahrtrichtung durch Lenksäule steuerbar
- Robuste Mittelkonsole gewährt Beinschutz
- Übersichtliches Armaturenbrett mit Tankanzeige, Stundenzähler, Warnlicht für die Feststellbremse, Anzeigen für Öltemperatur, Öldruck und Betriebstemperatur
- Serienmäßiger faltbarer ROPS Überrollbügel
- Einfacher Zugang zum Motor bei Service und Wartung
- 24 PS Motor
- Hervorragendes Leistungsgewicht
- Serienmäßiges diebstahlgesicherter CESAR Data Tag System
- Ausreichende Bodenfreiheit
- Hervorragender Wendekreis
- Serienmäßiger Rückfahralarm
- Separate Kraftstoff- und Hydraulikeinfüllklappe
- Muldenkippbereich bis zu 91°
- Verstellbarer, gefederter Sitz

## GERÄUSCHPEGEL

Im Umkreis: LWA 101dB  
Am Fahrerohr: LPA 85 dB

## ELEKTRIK

Hochleistungsbatterie: 12 V, 95 Ah  
Kompletter Kabelbaum ist mit Schutzmantel isoliert  
Rückfahralarm

## WARTUNGSZUGANG

Leichter Zugang bei Servicewartungen  
Verschleißbare Motorabdeckung  
Verriegelbares Batteriefach

## FÜLLMENGEN

Kraftstoff: 29 Liter  
Hydraulikflüssigkeit: 29 Liter





Kraft mal Innovation.

**CARL HEUSSER AG**

Alte Steinhäuserstrasse 23  
6330 Cham  
Tel. 041 747 22 00  
Fax 041 741 47 64

**CARL HEUSSER SA**

Rte du Grammont C56  
1844 Villeneuve  
Tel. 021 960 10 61  
Fax 021 960 19 47

[info@heusser.ch](mailto:info@heusser.ch)  
[www.heusser.ch](http://www.heusser.ch)