

**CASE**  
CONSTRUCTION

**MOBILBAGGER**

WX148 | WX168 | WX188



# MOBILBAGGER

WX148 | WX168 | WX188

DIE  
**NEUE**  
GENERATION  
DER  
MOBILBAGGER



# THE "8 SERIES"

## Kraft und Kontrollierbarkeit

Die Konstruktion der WX Mobilbagger ist auf maximale Produktivität und Präzision ausgelegt.

Die extrem leistungsstarke Hydraulik wird über das von Case entwickelte CIHS-System (Case Intelligent Hydraulic System) gesteuert, das mit einer neuen integrierten CPU ausgestattet ist, die eine verbesserte Feinsteuerung und eine vereinfachte Diagnose erlaubt. Die WX Mobilbagger von Case verfügen über ein 3-Pumpen-Hydrauliksystem mit einer separaten Pumpe für die Schwenkbewegungen, das extrem weiche und kraftvolle Arbeitsbewegungen erlaubt und damit eine nahezu unbegrenzte Einsatzflexibilität und äußerst produktive Grableistungen bietet.

Mit dem CIS-System (Case Intelligent Swing) kann der Fahrer die Schwenkbewegungen des Oberwagens an eine Vielzahl unterschiedlicher Einsatzbedingungen anpassen. Ein neuer separater Planiermodus vereinfacht die Steuerung und liefert schnellere und präzisere Arbeitsergebnisse.

Eine automatische Powerboost-Funktion liefert maximale Kraft bei schweren Grab- und Hebeeinsätzen. Dabei werden der Motor und die Hydraulikpumpen kontinuierlich vom Power Limit Control System überwacht, das für eine optimale Abstimmung der Leistung sorgt.

## Überlegene Vielseitigkeit

Die Fördermenge und der Druck für verschiedene Anbauwerkzeuge kann schnell und einfach über eine Vorwahl mit 12 Speicherplätzen abgerufen werden.



# MOBILBAGGER

WX148 | WX168 | WX188





## Antriebsstrang

Unsere WX Mobilbagger werden durch eine vollautomatisches Powershift Hydrostatikgetriebe und schwere Heavy-Duty-Achsen von ZF angetrieben, die für hervorragende Fahrleistungen bei Straßenfahrt und eine exzellente Traktion im Gelände sorgen. Eine verbesserte Orbitroll-Lenkung garantiert eine einfache und leichtgängige Bedienung. Ein geringerer Lenkradius erleichtert das Manövrieren selbst auf beengten Baustellen. Mit dem Kriechgang und seiner hohen Bodenfreiheit ist die Maschine für die härtesten Einsatzbedingungen bestens vorbereitet.

Die robusten Achsen liefern eine außergewöhnlich hohe Zugkraft und sind mit einer automatischen Pendelachsverriegelung für eine maximale Stabilität beim Arbeiten ohne Abstützungen ausgestattet. Lamellenbremsen im Ölbad und Ölwechselintervalle von bis zu 2.000 Betriebsstunden für das Getriebeöl in den Achsen senken die Betriebskosten.

## Solide Stabilität

Das neue Maschinendesign der neuen WX Serie bietet selbst ohne Abstützung, nur auf Reifen, eine außergewöhnliche hohe Stabilität. Unsere Mobilbagger haben sich schon immer durch eine besonders robuste Konstruktion und eine besonders hohe Haltbarkeit ausgezeichnet. Die neuen WX Modelle sind da keine Ausnahme. Sie verfügen über extrem robuste Unterwagen, die optional entweder nur mit Planierschild oder mit Planierschild und Abstützungen vorn bzw. hinten für eine optimale Gewichtsverteilung und Stabilität verfügbar sind. Das robuste Planierschild ist mit einer Parallelkinematik ausgerüstet und verfügt über einen gewölbten Querschnitt für ein optimales Abrollen des Materials nach vorne.



# MOBILBAGGER

WX148 | WX168 | WX188





## Erstklassiger Komfort

Die Neigung der Lenksäule ist stufenlos verstellbar und erlaubt eine optimale Einstellung der Arbeitsposition. Individuell einstellbare Bedienelemente, ein komplett verstellbarer, luftgefederter und beheizter Fahrersitz und ergonomisch gestaltete Armstützen und Pedale bieten ein optimales Arbeitsumfeld.

Die getönte Sicherheitsverglasung, Sonnenblenden und ein transparenter Regenschutz über der Frontscheibe sorgen für komfortable Arbeitsbedingungen. Eine Klimaautomatik garantiert eine angenehme und produktive Arbeitsatmosphäre.

Eine Kühlbox mit Warmhaltefunktion, jede Menge Stauraum, ein Radio mit USB-Anschluss, eine Freisprechanlage, Anschlüsse für 12V-Geräte und Audiogeräte runden den Komfort in der Kabine ab.

## Einfache Bedienung

Die neuen Bedienelemente wurden so gestaltet, dass der Fahrer bei der Arbeit optimal entlastet wird. Alle Fahrfunktionen und Schalter sind bequem erreichbar und auf den ersten Blick erkennbar an der Lenksäule gruppiert. Das Bord-Informationssystem ist über das Multifunktionsdisplay leicht zugänglich und schnell zu verstehen, damit sich der Fahrer voll und ganz auf seine Aufgaben konzentrieren kann. Ein neuer Wahlschalter für Motordrehzahl und Betriebsmodus erlaubt eine schnelle und einfache Abstimmung der Maschine auf die unterschiedlichsten Einsatz-Anforderungen über einen Drehschalter: Drehzahlabenkung, einen ECO Betriebsmodus, 3 Standardbetriebsarten und einen Heavy Modus für maximale Grableistung. In den Betriebsarten ECO oder Heavy kann durch einfachen Schalterdruck am rechten Joystick der neue Planier-Modus aktiviert werden.

Der Planierschild und die einzelnen Abstützungen werden separat durch die Betätigung eines Schalters proportional angesteuert.

## Hervorragende Rundumsicht

Die großen Glasflächen aus Sicherheitsglas, das einteilige, durchgehende Fenster auf der rechten Fahrerseite und das große Dachfenster bieten eine ausgezeichnete 360° Rundumsicht, die durch Standard-Arbeitsscheinwerfer am Ausleger und an der Kabinenfront noch weiter verbessert wird. Eine standard erhältliche Rückfahrkamera sorgt für eine optimale Sicht nach hinten.



# MOBILBAGGER

WX148 | WX168 | WX188



## Sicherheit

### Sicheres Arbeiten mit einer optimierten Ausrüstung

Sicherheitsventile für die Auslegerzylinder gehören zur Standardausrüstung

Zusätzliche Sicherheit bieten ein optional erhältliches ‚Object-Handling-Kit‘ für den Hebebetrieb (Sicherheitsventile für den Löffelstiel, Lasthaken, Überlastwarneinrichtung) und eine schwere Transport-Halterung für Schalengreifer.

### ROPS/FOPS Kabine

Die verstärkte Konstruktion der Kabine ist gemäß ROPS ISO 12117-2: 2008 und FOPS Stufe 2 zertifiziert







## Einfache Wartung

Große, weit öffnende Abdeckungen bieten einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten. Zentral gruppierte, gut erreichbare Schmierstellen und Filter im Heck der Maschine erlauben eine äußerst schnelle und einfache regelmäßige Wartung. Die verlängerten Abschmier-Intervalle (bis zu 500 Std.) optimieren die Einsatzbereitschaft der Maschine und minimieren die Betriebskosten.



# MOBILBAGGER

WX148 | WX168 | WX188





## Technische Daten WX148

### Motor

Nennleistung (ISO 14396/ECE R120) \_\_\_\_\_ 90 kW / 122 PS  
Nenn Drehzahl \_\_\_\_\_ 2000 U/min  
Hersteller und Modell \_\_\_\_\_ F4GE9484D J601  
Abgasstufe 3a  
Typ \_\_\_\_\_ Diesel, elektronisches Commonrail-System,  
Direkteinspritzung  
Hubraum \_\_\_\_\_ 4.5 l  
Anzahl Zylinder \_\_\_\_\_ 4  
Bohrung x Hub \_\_\_\_\_ 104 x 132 mm  
Max. Drehmoment bei 1200 U/min \_\_\_\_\_ 525 Nm

### Elektrisches System

Bordnetzspannung \_\_\_\_\_ 24 V  
Batterien \_\_\_\_\_ 2 x 12 V  
Kapazität \_\_\_\_\_ je 100 Ah  
Lichtmaschine \_\_\_\_\_ 70 A  
Anlasser \_\_\_\_\_ 4 kW

### Fahrtrieb

	km/h	km/h
Straßenfahrt	20	35
Gelände	5	8
Kriechgang	2.5	2.5

Max. Zugkraft(Gelände) \_\_\_\_\_ 92 kN  
Powershift-Lamellen-Getriebe, unter Last schaltbar  
Automatischer oder manueller Gangwechsel  
Fahrmodus wird automatisch ausgelöst, wenn das Fahrpedal betätigt

### Hydrauliksystem

2 x Hauptpumpen \_ 3 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge  
Maximale Fördermenge \_\_\_\_\_ 352 l/min (2 x 140 + 72)  
Greiferdreh-Zusatzkreislauf, optional (Ein/Aus) \_\_\_\_\_ 22 l/min  
Greiferdreh-Zusatzkreislauf, optional (proportional) \_\_\_\_\_ 80 l/min  
Ausrüstung/Fahrtrieb \_\_\_\_\_ 340/370 bar  
Kraftverstärker PowerBoost \_\_\_\_\_ 370 bar  
Schwenkwerk \_\_\_\_\_ 360/390 bar  
Vorsteuerpumpe \_\_\_\_\_ 45 bar  
Hubzylinder, Monoblockausleger \_\_\_\_\_ 100 x 1028 mm  
Hubzylinder, Verstellausleger \_\_\_\_\_ 100 x 972 mm  
Stielzylinder \_\_\_\_\_ 115 x 1120 mm  
Löffelzylinder \_\_\_\_\_ 95 x 903 mm  
Verstellzylinder \_\_\_\_\_ 135 x 645 mm  
Elektrohydraulische Vorsteuerung  
3-Pumpenhydraulik mit zwei Hauptpumpen und separater Schwenkpumpe  
8 vorwählbare Leistungsstufen mit permanentem Powerboost beim Hebeeinsatz: Low idle, Lift 1, Lift 2, Eco 1, Eco 2, Eco 3, Heavy, Roadtravel  
Feinplaniermodus für weiche Arbeitsbewegungen.  
Zylinder-Endlagendämpfung  
Automatische Leistungssteigerung im Fahrbetrieb

### Schwenkwerk

Drehgeschwindigkeit \_\_\_\_\_ 9 U/min  
Drehmoment (SAE J1371) \_\_\_\_\_ 36 kNm  
Der Schwenkantrieb wird über einen geschlossenen Hydraulikkreislauf mit mechanischem Reduziergetriebe und automatischer Haltebremse betrieben. Die hydrostatische Schwenkbremse ist in 3 Abstufungen einstellbar.

### Bremsanlage

Betriebsbremse: spielfreie Lamellenbremse im Ölbad, in allen vier Radnaben  
Haltebremse: wirkt auf Betriebsbremse und sperrt vordere Pendelachse  
Feststellbremse: Federdruckbremse, mechanisch auf Getriebe wirkend  
Notbremseigenschaften: Zweikreisbremsanlage, automatische Auslösung der Feststellbremse bei Motorabschaltung.

### Lenkung

Typ \_\_\_\_\_ ORBITROL mit Sicherheitsventil  
Pumpe \_\_\_\_\_ Zahnradpumpe  
Lenkzylinder \_\_\_\_\_ beidseitig wirkend, in die Achse integriert

### Bereifung

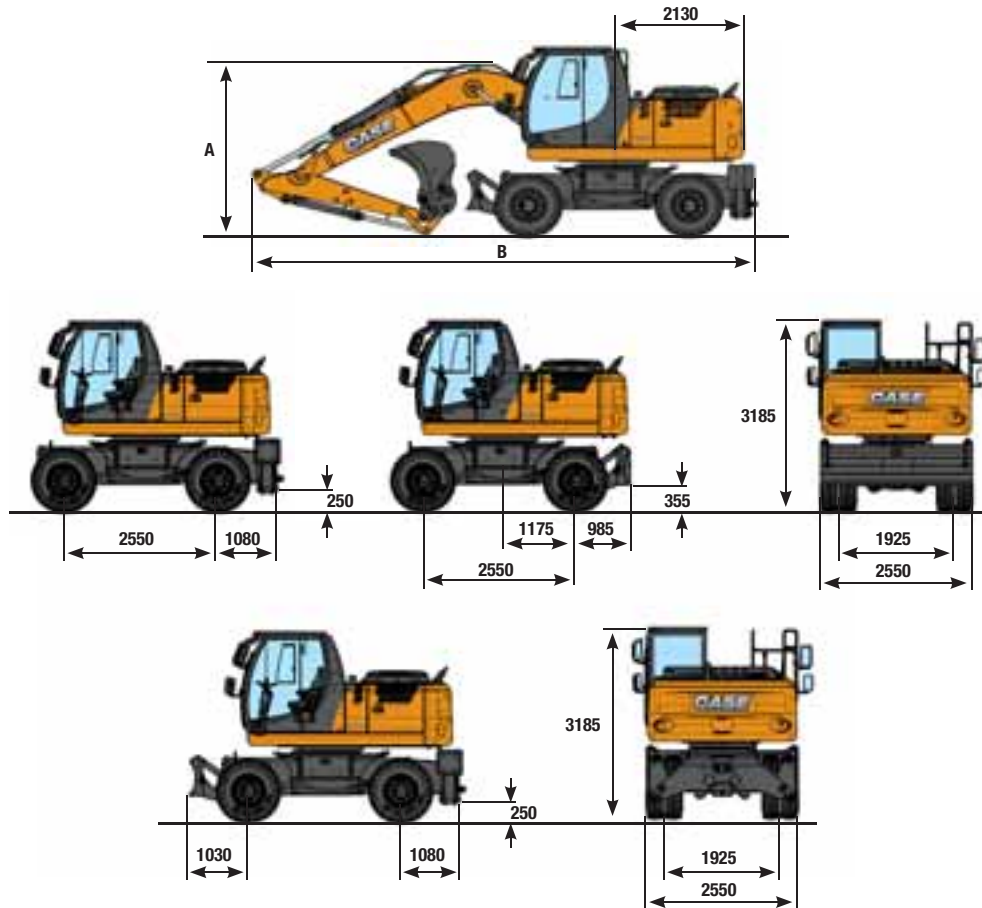
Zwillingsreifen \_\_\_\_\_ 10.00-20/80-22.5  
Einzelreifen \_\_\_\_\_ 18R 19.5, 600/40-22.5  
Reifenangebot kann durch länderspezifische Zulassungen eingeschränkt werden

### Füllmengen

Motoröl \_\_\_\_\_ 12,5 l  
Kühlsystem \_\_\_\_\_ 22 l  
Kraftstofftank \_\_\_\_\_ 190 l  
Hydrauliksystem (inkl. Tank) \_\_\_\_\_ 200 l monoblockausleger  
210 l verstellausrüstung

# Abmessungen WX148

mit zwillingssreifen 10.00 - 20



	VERSTELLAUSRÜSTUNG			MONOBLOCKAUSLEGER		
	Löffelstiel 2,10 m	Löffelstiel 2,45 m	Löffelstiel 2,95 m	Löffelstiel 2,10 m	Löffelstiel 2,45 m	Löffelstiel 2,95 m
A	2620 mm	2710 mm	3050 mm	2890 mm	3115 mm	3605 mm
B mit planierschild hinten	8075 mm	8085 mm	8055 mm	7850 mm	7880 mm	7895 mm
B mit abstützung hinten	8240 mm	8250 mm	8220 mm	8015 mm	8045 mm	8065 mm

## Max. einsatzgewicht WX148

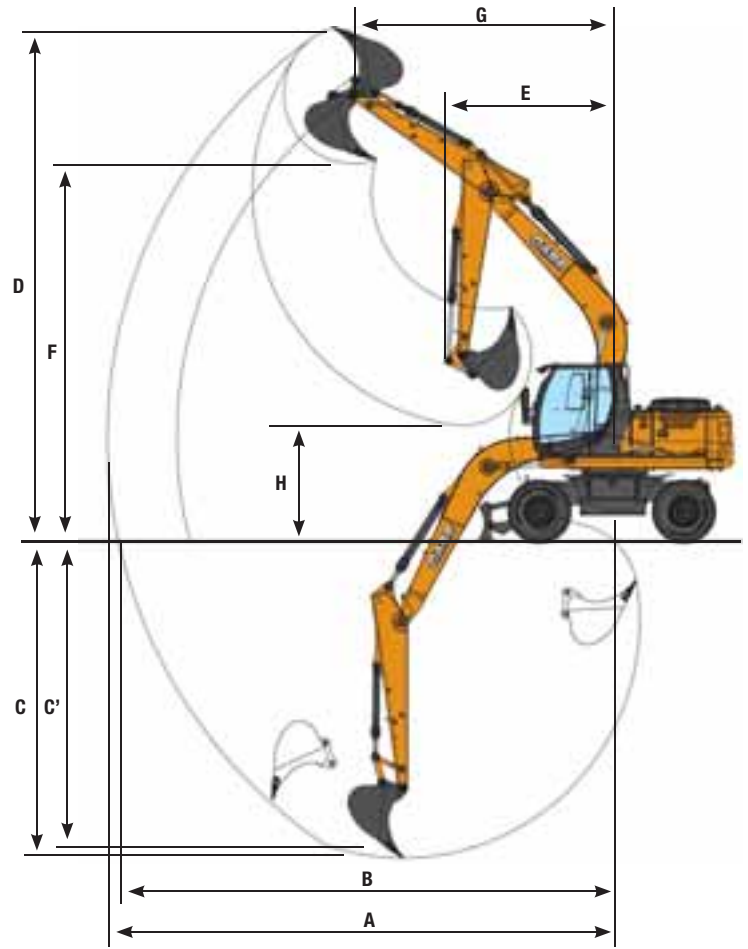
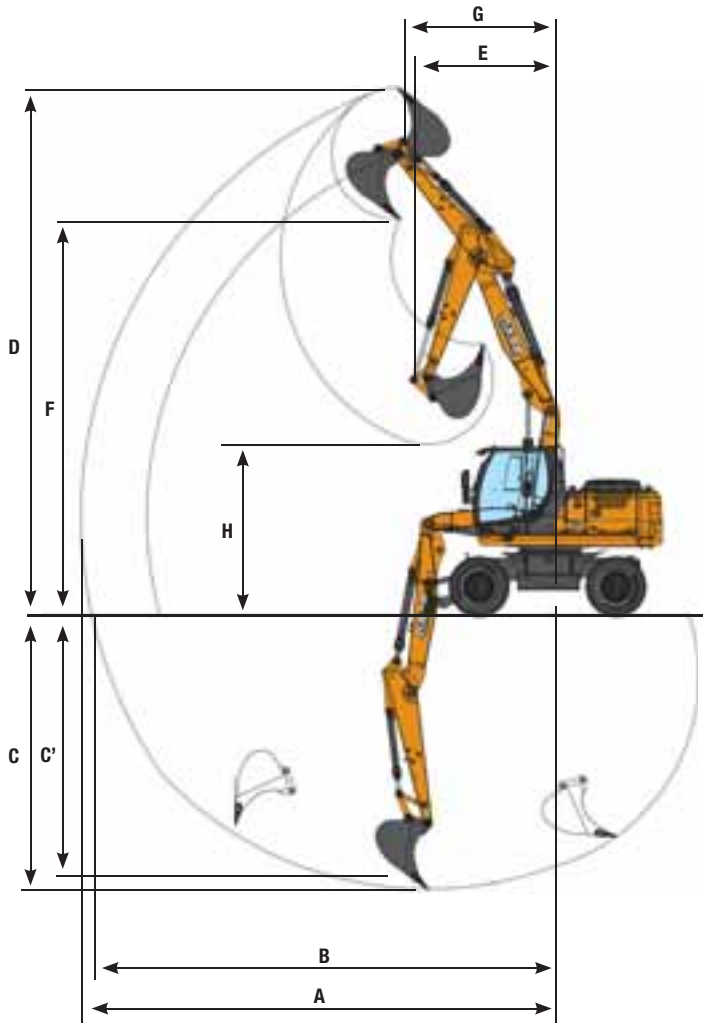
Spurbreite 2,55 m, 480 Kg Löffelgewicht, Schnellwechslergewicht 250 Kg (10.00-20)

	VERSTELLAUSRÜSTUNG			MONOBLOCKAUSLEGER		
	Löffelstiel 2,10 m	Löffelstiel 2,45 m	Löffelstiel 2,95 m	Löffelstiel 2,10 m	Löffelstiel 2,45 m	Löffelstiel 2,95 m
Planierschild hinten	15450 kg	15550 kg	15600 kg	15100 kg	15200 kg	15250 kg
Abstützung	15750 kg	15800 kg	15850 kg	15400 kg	15500 kg	15550 kg
Planierschild und abstützung	16300 kg	16350 kg	16400 kg	16000 kg	16050 kg	16100 kg

# Grableistung WX148

VERSTELLAUSRÜSTUNG

MONOBLOCKAUSLEGER



	VERSTELLAUSRÜSTUNG			MONOBLOCKAUSLEGER		
	Löffelstiel 2,10 m	Löffelstiel 2,45 m	Löffelstiel 2,95 m	Löffelstiel 2,10 m	Löffelstiel 2,45 m	Löffelstiel 2,95 m
A Max. Grabtiefe	8400 mm	8800 mm	9300 mm	8200 mm	8500 mm	9000 mm
B Max. Reichweite auf Bodenhöhe	8300 mm	8600 mm	9100 mm	8000 mm	8300 mm	8800 mm
C Max. Grabtiefe	4900 mm	5200 mm	5700 mm	4900 mm	5300 mm	5800 mm
C' Grabtiefe bei gerader Sohle	4800 mm	5100 mm	5600 mm	4700 mm	5100 mm	5600 mm
D Max. Reichhöhe	9600 mm	9900 mm	10300 mm	8600 mm	8800 mm	9200 mm
E Minimaler Schwenkradius	2450 mm	2600 mm	3000 mm	2750 mm	2800 mm	3050 mm
F Maximale Auskipphöhe	7100 mm	7400 mm	7900 mm	6200 mm	6400 mm	6800 mm
G Schwenkradius bei maximaler Höhe	2390 mm	2580 mm	2810 mm	3755 mm	4025 mm	4390 mm
H Maximale Auskipphöhe Stiel voll eingefahren	3500 mm	3200 mm	2900 mm	2900 mm	2600 mm	2100 mm

## Grabkräfte - ISO WX148

Löffelstiel 2,10 m      Löffelstiel 2,45 m      Löffelstiel 2,95 m

Losbrechkraft, Löffelstiel	74,3 kN	66,9 kN	59,5 kN
- mit Power Boost	80,9 kN	72,9 kN	64,8 kN
Losbrechkraft, Tieföffel	91,3 kN	91,3 kN	91,3 kN
- mit Power Boost	99,5 kN	99,5 kN	99,5 kN



